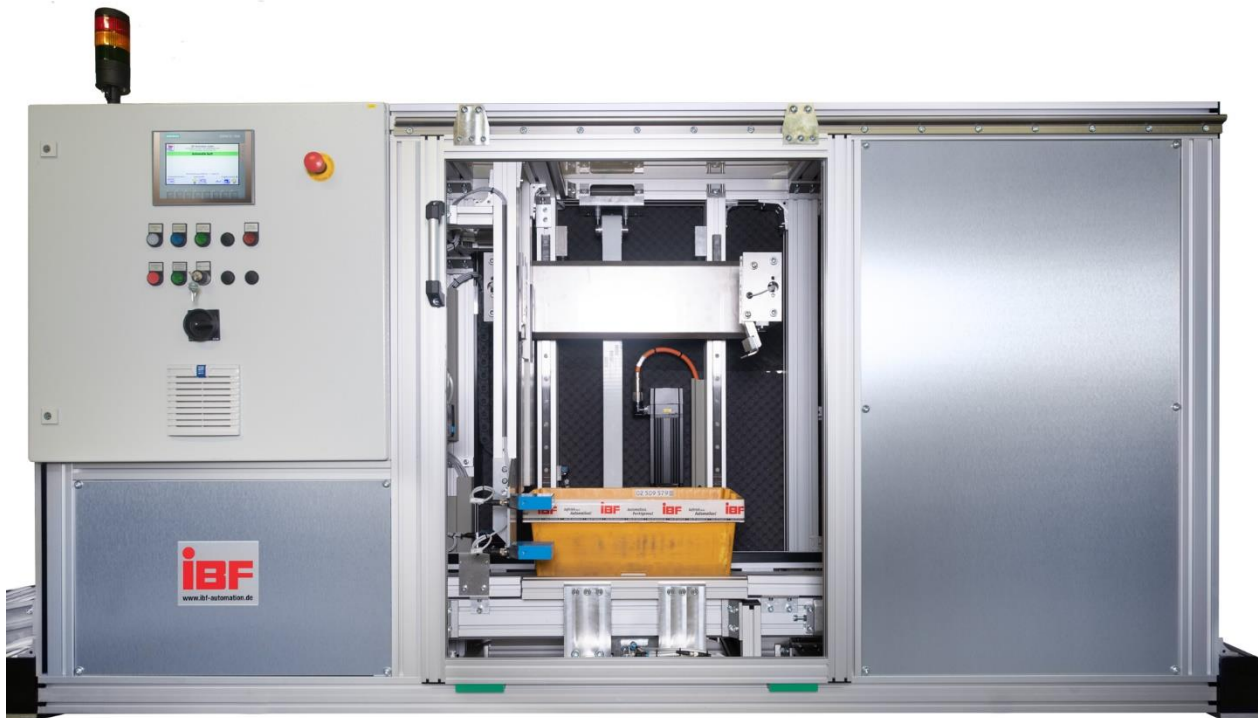


Entstapelautomat

Zwischengelagerte, sortenreine Behälterstapel werden bei hohem Bedarf dem Entstapelautomat zugeführt.



Ihre Vorteile:

- geeignet für Stapel von sortenreinen, nestbaren Drehstapelbehältern
- zwei unterschiedliche Behälterhöhen können erkannt und entsprechend automatisch verarbeitet werden
- Kapazität: mehr als 1.500 Behälter pro Stunde
- einfache Bedienung und robuste, langlebige
- Ausführung