

2-Achsen Portalhandling

Aufgabenstellung:

Automatische Beschickung und Entnahme aus einer Laserschneidanlage für Bleche.
Es sollen sowohl die Rohbleche (3.000 x 1.200 mm, 150 kg) als auch die geschnittenen Einzelteile (min. 80 x 80 mm) mit dem gleichen Handling aufgenommen werden.



Unsere Lösung:

Einsatz eines Flächensauggreifers mit Seitenkanalverdichter, montiert auf einem servomotorischen Portalsystem. Die Rohbleche werden vom Vorratsstapel dem Wechseltisch der Laserschneidanlage zugeführt, die Einzelteile sowie das Restgitter werden auf einem Förderband abgesetzt, das die Teile einem Werker außerhalb zugänglich macht.